进口高压水去毛刺厂家

生成日期: 2025-10-30

日本(KAN) 特制双轴 KR-1 数控高压水去毛刺机是日本□KAN□为应对工业零件去毛刺的高效率自动化的市场需求所研发设计的,是利用水力喷射所具有的物理作用和切割作用来去毛刺的,清洗速度相当于普通去毛刺清洗机的二台,提高效率,节约成本。在国内的工程机械,液压系统,汽车去毛刺清洗行业和三一重机,恒立液压,福特,通用等都有合作,日本原装进口,品质优越,实现一条龙质量服务。

数控高压水射流去毛刺机系统配置

高压泵类型……变频调速直接驱动15-45千瓦

额定电压…3相380(50-60赫兹)

工作压力…10到50Mpa(可选)

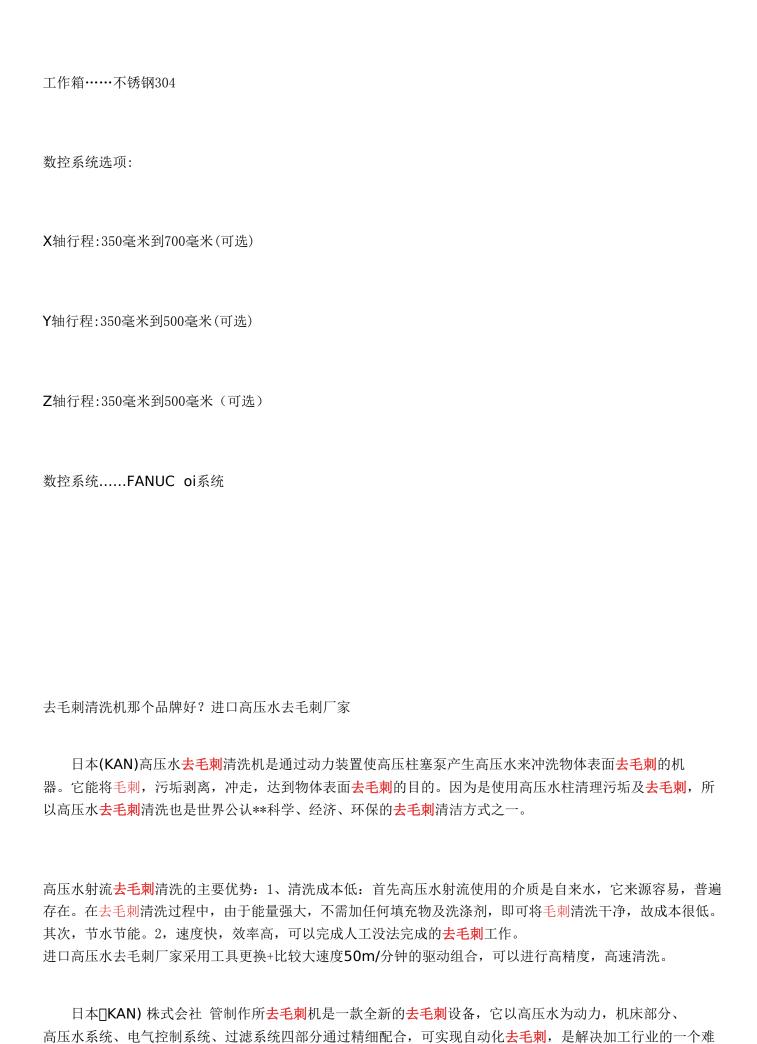
直型喷嘴:(外部表面和平面上清洗)

喷嘴数目……1-6(可选)

旋转速度(rpm).....200

内孔喷嘴:(内部表面及交叉孔去毛刺处理)

侧向旋转喷射高压水,**深可达100毫米



题,日本(KAN)高压水数控<mark>去毛刺</mark>机节能、洁净环保、无化学污染,而且不需要进行二次清洗,有效解决零部件去毛刺问题。

•日本(KAN) 特制双轴 KR-1 数控高压水去毛刺机是为应对国内工业零件去毛刺的快速有效自动化的市场需求 所研发设计的,是利用水力喷射所具有的物理作用和切割作用来去毛刺的,清洗速度相当于普通去毛刺清洗机 的二台,效率高,节约成本。在国内的工程机械,液压系统,汽车去毛刺清洗行业和三一重机,恒立液压,福 特,通用等都有合作,日本原装进口,品质优越,实现一条龙质量服务。

日本(KAN)自主研发的去毛刺清洗机,对象工件缸体、曲轴□EV用定子壳体、变速箱零件□ABS阀体、泵体、制动器等自动去毛刺,彻底去除所有切屑和毛刺□C定位的喷嘴中喷射出50Mpa的高压水,能彻底去除交叉孔、深孔、螺纹孔内的切屑和毛刺。丰富的选配品从各种不同清洗喷嘴和去毛刺工具,到各种形式的工作台,过滤器等,集中了清洗工件适合的选项品,能有效去除腔体内孔夹缝毛刺,尤其适合高精度孔的加工。

·毛刺的存在不仅*影响零件的外观,更重要的是降低了零件的质量,常用的人工去毛刺方式效率低、良品率低、成本高。

日本(KAN)高压水数控自动去毛刺机有效去除各种机械零件毛刺, 节能、环保...

高压水射流可以去除各种毛刺。

高压水去毛刺清洗机是日本(KAN)株式会社 管制作所 专门为金属零件去毛刺开发的一系列**设备,使高压水喷射和数控机床结合在一起,实现对工件的自动化、有效、高质清洗和去毛刺,适用于铸造铝合金、球墨铸铁、灰口铸铁、不锈钢等,特别是一些关键零件如发动机机体、液压阀阀体等零件的清洗和去毛刺。简单地说,水射流去毛刺是利用增压泵对水加压,高压水从特制的喷嘴中喷射出去,压能被转化为动能,产生的高速射流强烈冲击到靶件上。如果壁面存在毛刺,则毛刺根部将产生极大的局部应力,足以破坏其结构,毛刺在射流冲击作用下从工件本体上脱落,从而达到去毛刺清洗目的。

交叉孔, 盲孔, 台阶孔等可以采用高压水去毛刺清洗机。进口高压水去毛刺厂家

长期以来,毛刺问题一直都没有得到很好的解决。进口高压水去毛刺厂家

日本 株式会社 管制作所 转塔式高压**去毛刺**清洗机通过350-500公斤[]**35-50Mpa**[]的高压水去除工件上的毛刺以及切屑。主要针对汽车铝制零部件例如:阀体,变速箱壳体,离合器壳体[]ABS阀体,泵体等需要清洗**去毛刺**的工件。高精度的点对点清洗通CNC的控制,实现了定位精度,能更高精度和更高效率的进行6面**去毛刺**清洗,彻底去除所有切屑和毛刺,定位的喷嘴中喷射出50Mpa的高压水,能彻底去除交叉孔、深孔、斜孔,螺纹孔内等的切屑和毛刺

日本(KAN)高压水去毛刺清洗机是通过动力装置使高压柱塞泵产生高压水来冲洗物体表面去毛刺的机器。

进口高压水去毛刺厂家

株式会社管制作所发展规模团队不断壮大,现有一支专业技术团队,各种专业设备齐全。在株式会社管制作所近多年发展历史,公司旗下现有品牌株式会社管制作所,KAN等。公司不仅*提供专业的KAN MANUFACTORY CO. LTD. 主营 CNC高压清洗机、**清洗机、**加工机器、组装机、夹具的设计和制造及销售。本公司采用以独自研发的CNC高压去除毛刺清洗机为主,以及**清洗机、**加工机器、组装机、夹具等的设计和制作到供销的一条龙服务体系。,同时还建立了完善的售后服务体系,为客户提供良好的产品和服务。株式会社管制作所始终以质量为发展,把顾客的满意作为公司发展的动力,致力于为顾客带来***的日本高压水去毛刺清洗机,交叉孔去毛刺清洗机,日本全自动去毛刺清洗机,高压水去毛刺清洗机。