

广西供应喷雾除臭设备

生成日期：2025-10-27

喷雾设备的原理是利用高压泵将水加压至50-70KG(5-7MPA)经高压管路送至高压喷嘴雾化，形成微米级的水雾，非常细小，能够吸附空气中杂质，营造良好清新的空气，达到降尘、加湿等多重功效。加上药水更具有打药、消毒、清洗等多用途。由于设备可以将芬芳剂或者消毒液变成5-15U μ m的细小颗粒，可以迅速的挥发在空气当中，设备一般自带水箱，将药液或者芬芳剂加在水箱中，可以有效的去除环境异味，并保持环境的洁净，喷雾同时，环境湿度变大，蚊蝇等飞行类的昆虫，在接触雾气或者湿空气时由于翅膀会被打湿，所以在喷雾的环境中，飞行类的昆虫一般不会进入，从而也起到了防蚊蝇的作用。液位保护，自动补水该装置设置液位保护系统。广西供应喷雾除臭设备

高压喷雾除臭设备适用不同场所使用，具有净化效率高，耐腐蚀性能好，废气处理量大等功能，可高效处理污水池异味，垃圾中转站异味，各类工业企业的无组织排放废气异味等。（1）喷雾量大、雾细，能快速高效去除挥发有机物，无机物，硫化氢，氨气，硫醇类等主要污染物，以及各种恶臭味；（2）节能、可靠，系统PLC自动控制面，可自动操作，配置安全自动泄压，自动缺水断电系统，系统使用寿命，系统使用范围广、适合用于不同行业 and 不同场地除臭。广西供应喷雾除臭设备设备高速运转产生大量的负氧离子浓度，可以实现净化空气的作用。

喷雾除臭系统是由高压喷雾主机、控制系统、若干高压喷头、过滤系统和储水箱组成。水自吸通过两级过滤净化（可根据需要在水箱中加入除臭剂或消杀液）进入高压柱塞泵，柱塞泵将液体以每平方厘米40-70KG的压力，通过高压PE管输送到超微细的高压喷嘴雾化，高速旋转，喷射形成1-15微米的超微雾粒子。超细微雾粒子在空气中弥漫扩散，将除臭液散播，同时与空气中的灰尘颗粒吸附后自然下落。非常适合用于垃圾场、垃圾转运站的等场所的除臭降尘。

垃圾中转站智能高压喷雾除臭系统适合处理50~2000m²左右的垃圾中转站恶臭治理。它的应用是通过控制系统自动将液体按比例配比，再经过高压泵将配比好的液体通过PE高压管送至雾化喷头微物的形式喷洒到空中及地面，与空间的臭气分子充分接触，充分反应，将臭气分子分解，从而消除空间异味，达到去除异味的目的。全自动控制系统，可设定喷洒时间、药剂配比比例及间隔时间，自动喷雾，避免人工每天繁琐的操作。雾化喷头，具有防滴漏设计，节约中转站的药剂运行成本。高压喷雾除臭系统具有自动喷雾功能，运用湿法喷洒技术经喷雾机将除臭除味剂超雾化后喷洒成雾状。

高压喷雾除臭系统具备以下特点：1. 微电脑自助研发，采用进口芯片，功能强大，运行稳定；2. 双主机系统，可24小时持续性加湿；3. 采用plc智能控制modbus标注协议接口（选配功能）；4. 微雾加湿均匀，雾粒1~15 μ m可满足不同场所加湿需求；5. 具有配方式自动加药功能（依据客户需求定制）；6. 加湿量大，可按需求运行控制各个区域的加湿参数，一机多能；7. 电机与泵体采用低噪音联轴设计，噪音更低；全机进行电脑进行控制，喷雾时长，大小进行电脑自动调节。保证系统按需进行调配。达到达到预期的喷雾效果，并更加经济节能。高压喷雾除臭系统水源选择该装置设有除臭剂混合箱，旋转开关，可接通第二水源（如自来水）。广西供应喷雾除臭设备

喷雾除臭系统可多区域提供湿度时间控制，根据每个不同区域不同的湿度要求，进行自动恒压变频加湿。广西供应喷雾除臭设备

垃圾中转站起到了美化环境，杜绝产生二次污染的重要作用，中转站能够将垃圾进行有效的处理，不仅能够给大家舒适的环境，还能够废物利用，是造福于民的民心工程，但是垃圾总是有异味产生，臭味中有氨气、硫化氢等挥发性气体对人体是有害的，所以使用垃圾站除臭设备进行喷雾除臭也是非常有必要的。智能型高压喷雾除臭设备配备有自动控制装置，可以实现连续或间隔工作，每次工作时间可以在控制面板中调整，实现自动化喷雾，消毒除臭。广西供应喷雾除臭设备

浙江佳实智能科技有限公司办公设施齐全，办公环境优越，为员工打造良好的办公环境。浙江佳实是浙江佳实智能科技有限公司的主营品牌，是专业的浙江佳实智能科技有限公司是专业生产工业加湿设备、喷雾抑尘设备、喷雾造景设备、降温设备、除臭净化设备、恒温恒湿设备、除湿机、纺织设备及配件，广泛应用于纺织行业、电子行业、汽车行车、景观人造雾行业、环保降尘行业、养殖行业等，倍受众多用户的一致好评。公司，拥有自己**的技术体系。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于浙江佳实智能科技有限公司是专业生产工业加湿设备、喷雾抑尘设备、喷雾造景设备、降温设备、除臭净化设备、恒温恒湿设备、除湿机、纺织设备及配件，广泛应用于纺织行业、电子行业、汽车行车、景观人造雾行业、环保降尘行业、养殖行业等，倍受众多用户的一致好评。的发展和创新，打造高指标产品和服务。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的工业加湿器，从而使公司不断发展壮大。