

广州色母浓度

生成日期: 2025-10-29

色母粒，亦称为色母料、母粒，色种是把超常量的颜料或染料均匀地载附于树脂之中而得到的聚集体。色母粒是一种新型高分子材料着色剂，具有着色效果优越、便于自动计量和运输、节约能源、无粉尘、无污染等优点，广泛应用于塑料制品和化纤制品。白色母粒通常采用钛白粉、硫酸钡、锌钡白、硫化锌、碳酸钙等为着色剂，黑色母粒采用炭黑为着色剂，彩色母粒采用偶氮颜料、酞菁颜料、喹吖啶酮颜料、氧化铁红、金属粉、珠光粉以及染料等为着色剂。从色母粒的分类方式来看，主要有三种：第一种是按照载体划分有PP/PE/ABS/AS/PVC/EVA等，第二种是按照用途划分有注射，吹膜，纺丝等，第三种是按照颜色和用途有黑色母，白色母，彩色母料，定制母粒，功能母粒等。我国色母粒产业发展起于上世纪70年代，经过近50年的发展，目前我国已经是亚洲比较大的色母粒生产国。据前瞻产业研究院发布的《中国色母粒行业市场需求前景与投资规划分析报告》统计数据显示，目前我国色母粒生产企业数量已经超过7000家，但普遍产能较小，企业市场集中度低。深圳市丽盈塑化产能相对较大供应于包装客户日用品客户。

深圳市丽盈实业有限公司致力于黑色母产品研发及方案设计，有想法的不要错过哦！广州色母浓度



超白的制品上色，较多地用以小型注塑机如何测算色母的使用成本？测算色母上色的成本时应减半色母本身的重量。举例如下：100公斤塑料树脂中加入2公斤色母，这时候总重量早就为102公斤，假定树脂价钱为10元/公斤，色母价位为20元/公斤，则102公斤塑料制品中因采用色母而增加的成本为： $2\text{公斤} \times (20\text{元/公斤} - 10\text{元/公斤}) = 20\text{元}$ 折算成每100公斤塑料制品中因用到色母而增加的成本为： $20\text{元} / 102\text{公斤} \times 100\text{公斤} = 19.6\text{元}$ 用到色母会增加产品成本吗？如果单从单价看，会增加成本，但从综合效用来看，色母粒提高了塑料产品品质，减小了一再试色、校色时间，减低了生产时的不良率，提高了合格率，并且不水污染环境，混料简便且快捷，转色易于，实际上是**节省了人力财力，并且还提升了塑料产品的品质，所以，用到色母粒时，其综合经济效益一般来讲，会比其他着色方法要经济。色母在用到前需烘干吗？色母一般情形下不需要烘干，可以直接用到，但是某些特别性能的色母粒、特别载体的色母粒需干燥后用到。可不可以用几种不同的色母配制色调？色母粒也是一种着色剂，是可以几种不同的色母粒调配色调，但须要考虑这几种色母粒的载体是不是一样或相近，与基体的树脂相容性是不是很好。广州色母浓度色母生产批发，就选深圳市丽盈实业有限公司，用户的信赖之选，欢迎新

老客户来电！



色母粒与油漆的区别深圳市丽盈塑化有限公司生产的黑白色母，彩母是一种新型高分子材料，油漆是化学混合物涂料。色母的全名叫色母粒，也叫色种，是一种新型高分子材料着色剂，亦称颜料制备物。色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物，所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母粒和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。油漆是一种能牢固覆盖在物体表面，起保护、装饰、标志和其他特殊用途的化学混合物涂料。中国涂料界比较的《涂料工艺》一书是这样定义的：“涂料是一种材料，这种材料可以用不同的施工工艺涂覆在物件表面，形成粘附牢固、具有一定强度、连续的固态薄膜。这样形成的膜通称涂膜，又称漆膜或涂层。

使色母粒中载体与加工树脂不相容造成的。解决方法：调换相同载体的色母粒；色母粒中载体树脂尽量减少；色母粒浓度提高；调换色母粒中载体树脂，重新生产色母。花纹水斑造成原因：色母粒中有水分（或用户树脂中有水分）；挤出机长径比不够，或混炼部分不够好，造成分散不均匀；色母粒本身分散不均匀；选用的色母粒浓度太高，添加量太少。针对上述情况分别做出决策。白色母粒的主要成分是钛白粉，钛白粉本身亦有一个老化期，当使用一个阶段后，钛白粉在紫外光照和热氧化环境下，慢慢地会老化、变黄，这是无法避免的。某些塑胶原料本身呈黄色，如ABS一旦钛白粉老化，则ABS制品泛黄程度要严重高于PPPE制品。钛白粉颜料越白，往后变黄之后，感觉其反差就越大。为了防止或减少此类现象可采取措施。选用金红石型钛白粉，比锐钛型钛白粉抗老化性能好。适当添加抗氧剂或紫外线吸收剂，增加钛白粉抗老化周期。供应耐高温PC白色母 PC注塑白色母粒。



聚乳酸PLA〔Polylacticacid〕一种新型的生物塑料,早在1932年美国的杜邦公司科学家WallaceCarothers在真空中将乳酸进行了聚合,产生了低分子量的聚合物,但是由于生产成本过高,直到1987年美国大型农产品企业Cargill公司开始投资研发新的聚乳酸制造过程,目前Cargill旗下的NatureWorks公司是全球聚乳酸工业化生产企业,其产能约为14万吨。由于聚乳酸材料同时具有生体相容性和生物可分解性,因此在所有的可分解性塑料中占有42%的市场。除生物可分解的特性外,聚乳酸主要优势包括有良好的机械特性与其材料来源,聚乳酸的材料主要来源为玉米和其它植物淀粉,与其他常规塑料的物性相比,聚乳酸的机械性质基本相近。利用聚乳酸PLA生物材料生产可降解吸管的科技攻关项目是从2005年开始的,我公司经过几年的努力已经取得了一系列较大的成果,在保证产品特征不变的前提下开发了各种花色和品种的系列吸管,吸管产品的各种物理性能得到逐渐提高,外观和使用功能等方面与传统聚丙烯材料生产的吸管十分接近,具备良好的光泽性和透明度,并具有安全、卫生、等优点。鉴于聚乳酸吸管的材料来源为各种植物的淀粉,基质材料来源,在原油价格上涨,石油储存量逐步衰竭的环境下。可定制高浓度钛白粉含量色母粒。广州色母浓度

电话线通信数据电线电缆白色母现货供网络线PE芯线白色母粒。广州色母浓度

一. 薄膜产生粘连的原因:薄膜产生粘连的原因复杂,一般认为以下3个原因造成的:A.由于塑料材料本身的分子结构以及静电累积等原因,使得薄膜具有粘连的趋势;B.薄膜中所含的低分子物质扩散渗出到薄膜表面,受热受压后造成粘连;C.由于薄膜表面过于光滑贴合在一起形成层间真空所致。二. 有机爽滑剂的作用机理和缺点:有机物-酰胺类化合物加入后能逐渐从薄膜内部迁移到薄膜表面,在膜的表面形成一层膜,这层膜可以降低薄膜间的摩擦系数,使薄膜易于层间滑动,提高其开口性。同时由于酰胺类化合物具有一定的极性,可以改变薄膜表面吸湿性,从而起到抗静电的作用,减弱薄膜间的静电吸附,同样改善薄膜的抗粘连性(开口性)。有机的爽滑剂在薄膜制造完成后,要经过一段时间,待爽滑剂从薄膜内部迁移到薄膜表面后,才能发挥其爽滑抗粘连作用,而随着使用时间的延长,其爽滑开口性能逐步下降。广州色母浓度

深圳市丽盈塑化有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在广东省深圳市等地区的橡塑行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为****,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断

的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**丽盈塑化和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！